

GIUNTO DI SMONTAGGIO IN ACCIAIO

MOD. 9850	PN 10	DN 80-2000
MOD. 9851	PN 16	DN 80-2000
MOD. 9852	PN 25	DN 80-2000



Giunto di smontaggio a tre flange in acciaio.

CARATTERISTICHE

- Giunto di smontaggio del tipo a cannocchiale a tre flange con tiranti di serraggio passanti.
- Corpo e ghiera di serraggio rivestiti integralmente con strato epossidico termoidurente anticorrosione di qualità e spessore minimo 250 micron.
- Corsa regolabile per l'adattamento del giunto alle condizioni applicative.

MATERIALI

Corpi e flangia

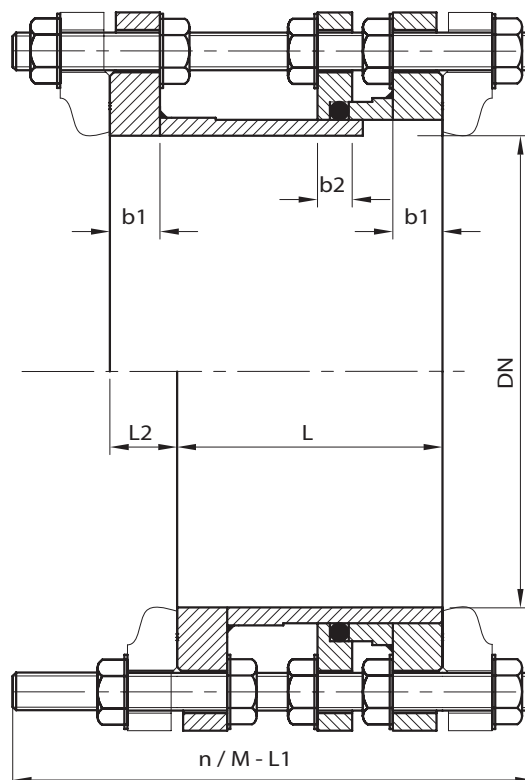
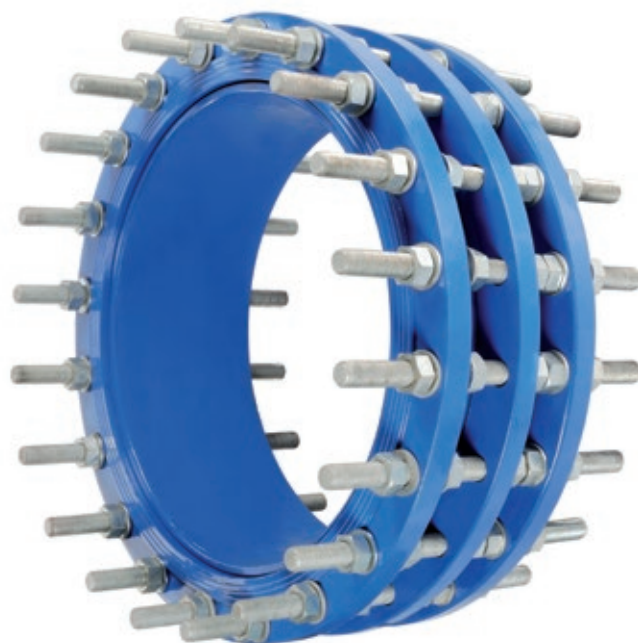
Acciaio S235JR elettrosaldato
(corrispondente a UNI Fe360B DIN St 37.2)
a richiesta: ghisa sferoidale EN-GJS-500-7 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG50)

Guarnizione:

Gomma EPDM

Tiranti, dadi e rondelle:

Acciaio galvanizzato classe 8.8
a richiesta acciaio inossidabile 1.4301 o 1.4401
(AISI 304 o 316)



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

GIUNTO DI SMONTAGGIO IN ACCIAIO

DN	PN	L	Corsa L2	b1	b2	L1	n - M	Peso (kg)
80	10	160	40 (+/- 20)	16	16	320	4-M16	15
	16	180		18	18	330	8-M16	17
	25	190		22	21	340	8-M16	21
100	10	170	40 (+/- 20)	18	18	320	8-M16	22
	16	180		20	18	330	8-M16	25
	25	190		22	21	340	8-M20	29
125	10	170	40 (+/- 20)	20	18	340	8-M16	28
	16	180		22	18	330	8-M16	31
	25	190		24	21	360	8-M24	36
150	10	180	40 (+/- 20)	20	18	350	8-M16	35
	16			22	18	340	8-M20	39
	25			24	23	380	8-M24	45
200	10	180	40 (+/- 20)	22	18	350	8-M20	48
	16			24	20	340	12-M20	53
	25			26	23	400	12-M24	67
250	10	180	40 (+/- 20)	22	18	350	12-M20	62
	16			24	20	340	12-M24	69
	25			28	25	400	12-M27	85
300	10	200	50 (+/- 25)	24	24	380	12-M20	89
	16			26	24	380	12-M24	98
	25			30	28	420	16-M27	123
350	10	200	50 (+/- 25)	24	24	380	16-M20	97
	16			28	26	380	16-M24	107
	25			32	30	440	16-M30	134
400	10	200	50 (+/- 25)	26	26	400	16-M24	118
	16			30	26	390	16-M27	132
	25			34	30	460	16-M33	168
450	10	200	50 (+/- 25)	28	26	400	20-M24	145
	16			32	28	390	20-M27	160
	25			36	32	400	16-M33	194
500	10	200	50 (+/- 25)	30	26	400	20-M24	175
	16			34	28	410	20-M30	193
	25			40	34	470	20-M33	233
600	10	210	50 (+/- 25)	32	30	430	20-M27	256
	16			36	30	410	20-M33	285
	25			45	36	480	20-M36	338
700	10	210	50 (+/- 25)	32	30	430	24-M27	360
	16			36	30	420	24-M33	398
	25			46	40	520	24-M39	454
800	10	310	60 (+/- 30)	32	30	580	24-M30	470
	16			38	30	540	24-M36	520
	25			48	42	610	24-M45	608
900	10	310	60 (+/- 30)	34	32	580	28-M30	521
	16			40	32	540	28-M36	578
	25			52	43	610	28-M45	685
1000	10	310	60 (+/- 30)	36	32	600	28-M33	585
	16			42	33	540	28-M39	655
	25			56	45	540	28-M52	794
1200	10	320	60 (+/- 30)	40	32	600	32-M36	715
	16			42	36	570	32-M45	810
	25			60	48	700	32-M52	890
1400	10	320	70 (+/- 35)	44	36	600	36-M39	927
	16			48	38	580	36-M45	1186
	25			62	50	700	36-M56	1275
1600	10	360	70 (+/- 35)	48	36	680	40-M45	1238
	16			52	38	650	40-M52	1378
	25			70	58	730	40-M56	1563
1800	10	360	70 (+/- 35)	52	38	680	44-M45	1500
	16			58	40	650	44-M52	2050
	25			78	62	740	44-M64	2400
2000	10	380	70 (+/- 35)	56	38	720	44-M45	2010
	16			62	40	710	48-M56	2508
	25			86	68	760	48-M64	3009

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174/2004.