

Risultati di test di compatibilità acqua potabile su sfiato Raci a triplice funzione e doppio galleggiante mod. 5502

Richiesta : RACI srl Via Adriano, 101 – 20128 Milano

Cormano, 27/02/09

<i>Giovanna Liverani</i>	<i>Giovanni Stella</i>
Dr. Giovanna Liverani Analisi Chimica & Corrosione	Dr. Giovanni Stella Responsabile Analisi Chimica & Corrosione
REDAZIONE	VERIFICA e APPROVAZIONE

RTM BREDA S.r.l.

Via Po, 84 – 20032 Cormano (MI) - Tel. 02/61543911 - Fax 02/61543900 - e.mail: info@rtmbreda.it - www.rtmbreda.it
C.F. e P.Iva 02679480240 - Rea Mi 1807416 - Capitale sociale € 119.900 i.v.

Unità locali: - Via Bianche 18 - 36010 Carrè (VI) - Tel. 0445/318511 - Fax 0445/318500 - e.mail: infovi@rtmbreda.it
- Via F. De Blasio 9 - z.i. - 70123 Bari - Tel. 080/5375556 - Fax 080/5311390 - e.mail: infoba@rtmbreda.it

Società partecipata da Socio Unico - Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Forgital S.A. RCS Luxembourg B 103 925



INDICE

1. Premessa 2
2. Piano d'indagine 2
3. Campioni e/o Campionamento 3
4. Sintesi dei risultati 5
5. Conclusioni 7

1. Premessa

E' stato fornito uno sfiato Raci così denominato :

- **CAM A** : Sfiato a triplice funzione e doppio galleggiante mod. 5502

Lo sfiato, destinati all'impiego con acqua potabile, è stato sottoposto a test atti a verificarne la conformità con il Decreto n. 174 del 6 Aprile 2004

2. Piano d'indagine

Le prove¹ sono state condotte sulle parti interne in ottone e ABS e su materiale (ghisa) e vernice del corpo valvola, in conformità a quanto prescritto dal Decreto n. 174 del 6 Aprile 2004 (per prove di cessione, 24 ore a 40°C in acqua distillata; per cessione metalli pesanti e composizione materiali, esami all'ICP; per migrazione colore, trasmissione ottica in cella da 10 cm di percorso ottico tra 400 e 750 nm, nel liquido di cessione).

¹ ICP marca *TJA Solutions* mod. *Iris Advantage* (cod. int.: 01672), e bilancia analitica *Mettler* mod. *AE 240* (00051)

3. Campioni e/o Campionamento

In foto viene mostrato il campione come pervenuto.



Foto 1 – Campione come pervenuto

Dal campione , da noi denominato **A** sono stati prelevati i seguenti campioni :

- CAM A.01** – Trucioli dal corpo in ghisa 1 per analisi chimica in ICP
- CAM A.02** – Trucioli dal corpo in ghisa 2 per analisi chimica in ICP
- CAM A.03** – Trucioli da componente in ottone per analisi chimica in ICP
- CAM A.04** – Guarnizione in ABS attorno a componente in ottone per prove di migrazione
- CAM A.05** – Pezzo di galleggiante sferico in ABS per prove di migrazione
- CAM A.06** – Pezzo di galleggiante cilindrico in ABS per prove di migrazione
- CAM A.07** – Guarnizione corpo valvola 1
- CAM A.08** – Guarnizione corpo valvola 2



Nella seguente foto viene mostrato il campione suddiviso in corpo valvola 1 e corpo valvola 2.

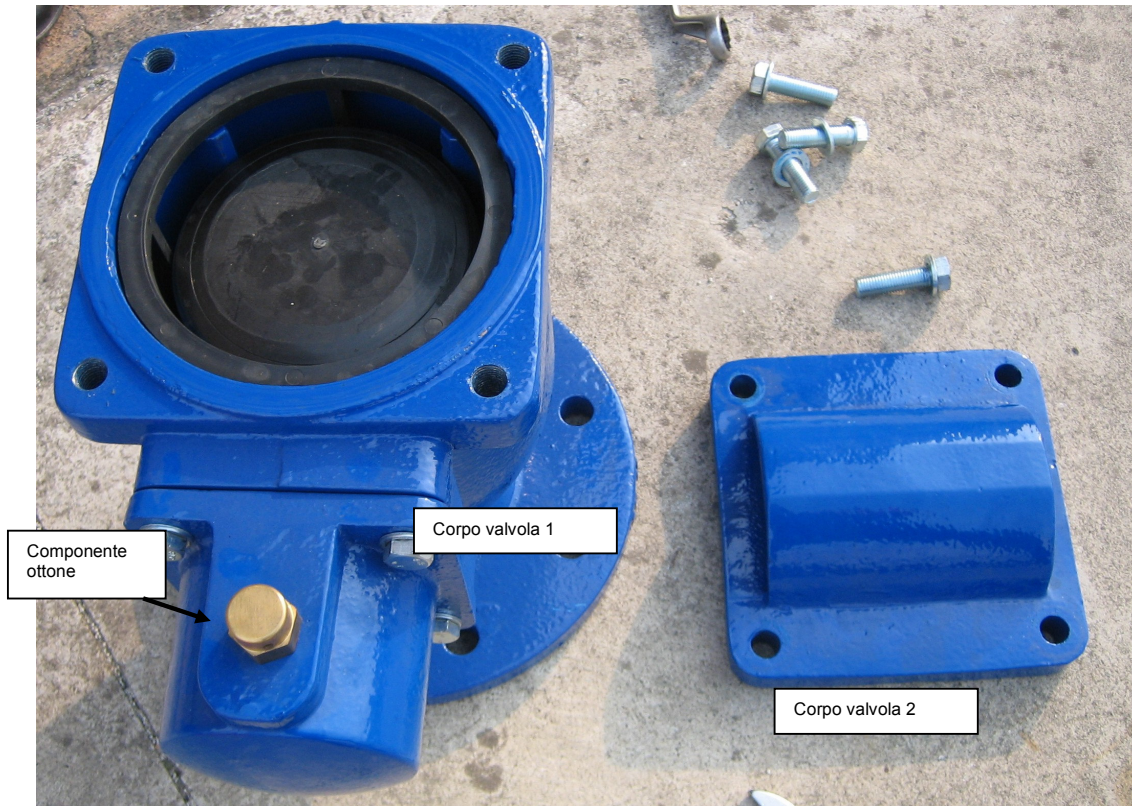
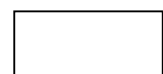


Foto 2 – Campione ripartito in corpo valvola 1 e corpo valvola 2





Rapporto tecnico N ° 322 A - pagina 5 di 7

4. Sintesi dei risultati

Data ricevimento campioni : 23/02/09

Data inizio prove : 24/02/09

Data termine prove : 27/02/09

4.1 Corpo valvola in ghisa 1

	Cr (%)	Mo (%)	Ni (%)	As (%)	Cd (%)	Pb (%)	Sb (%)
Campione	0.019	0.010	0.009	< 0.005	< 0.005	< 0.005	< 0.005
Requisiti	≤ 1	≤ 1	≤ 0.5	≤ 0.02	≤ 0.02	≤ 0.02	≤ 0.02

Risultati analisi chimica

Vernice corpo valvola 1

	Migrazione del colore	Migrazione globale (mg/l)	Migrazione specifica (mg/l)	
			Cr	Pb
Campione	T > 95%	23	< 0.01	< 0.01
Valori ammessi	T > 95%	≤50	≤0.1	≤0.1

Risultati test di cessione

4.2 Corpo valvola in ghisa 2

	Cr (%)	Mo (%)	Ni (%)	As (%)	Cd (%)	Pb (%)	Sb (%)
Campione	0.020	0.010	0.009	< 0.005	< 0.005	< 0.005	< 0.005
Requisiti	≤ 1	≤ 1	≤ 0.5	≤ 0.02	≤ 0.02	≤ 0.02	≤ 0.02

Risultati analisi chimica

Vernice corpo valvola 2

	Migrazione del colore	Migrazione globale (mg/l)	Migrazione specifica (mg/l)	
			Cr	Pb
Campione	T > 95%	25	< 0.01	< 0.01
Valori ammessi	T > 95%	≤50	≤0.1	≤0.1

I risultati del presente rapporto sono riferibili esclusivamente ai campioni provati.

È vietata la riproduzione parziale del presente documento salvo autorizzazione scritta di Rtm Breda S.r.l.

Nel caso di contestazione la copia valida è quella conservata presso l'archivio di Rtm Breda S.r.l.

Il presente rapporto, se non esplicitamente dichiarato, non attesta la conformità dei campioni provati a specifiche norme.





Rapporto tecnico N ° 322 A - pagina 6 di 7

4.3 Componente in ottone

	Cu (%)	Sn (%)	Zn (%)	Pb (%)	Ni (%)	As (%)	Sb (%)	Cd (%)
Campione	63.0	0.3	resto	2.8	0.1	0.008	< 0.005	< 0.005
Requisiti	55÷64	≤ 1	resto	≤ 3.5	≤ 0.3	As + Sb ≤ 0.15		≤ 0.01

4.4 Guarnizione in ABS attorno a componente di ottone

	Migrazione del colore	Migrazione globale (mg/l)	Migrazione specifica (mg/l)	
			Cr	Pb
Guarnizione	T > 95%	12	< 0.01	< 0.01
Valori ammessi	T > 95%	≤60	≤0.1	≤0.1

4.5 Galleggiante sferico in ABS

	Migrazione del colore	Migrazione globale (mg/l)	Migrazione specifica (mg/l)	
			Cr	Pb
Galleggiante	T > 95%	8	< 0.01	< 0.01
Valori ammessi	T > 95%	≤60	≤0.1	≤0.1

4.6 Galleggiante cilindrico in ABS

	Migrazione del colore	Migrazione globale (mg/l)	Migrazione specifica (mg/l)	
			Cr	Pb
Galleggiante	T > 95%	15	< 0.01	< 0.01
Valori ammessi	T > 95%	≤60	≤0.1	≤0.1

4.7 Guarnizione corpo valvola 1

	Migrazione del colore	Migrazione globale (mg/l)	Migrazione specifica (mg/l)	
			Cr	Pb
Guarnizione	T > 95%	8	< 0.01	< 0.01
Valori ammessi	T > 95%	≤60	≤0.1	≤0.1

4.8 Guarnizione corpo valvola 2

	Migrazione del colore	Migrazione globale (mg/l)	Migrazione specifica (mg/l)	
			Cr	Pb
Guarnizione	T > 95%	10	< 0.01	< 0.01
Valori ammessi	T > 95%	≤60	≤0.1	≤0.1

I risultati del presente rapporto sono riferibili esclusivamente ai campioni provati.

È vietata la riproduzione parziale del presente documento salvo autorizzazione scritta di Rtm Breda S.r.l.

Nel caso di contestazione la copia valida è quella conservata presso l'archivio di Rtm Breda S.r.l.

Il presente rapporto, se non esplicitamente dichiarato, non attesta la conformità dei campioni provati a specifiche norme.





5. Conclusioni

Le analisi condotte hanno mostrato che il componente è idoneo ad operare in contatto con acqua potabile.

