

MOD. 14001/FLEX
H. 30-50-100 mm | **L. 10 m**
 Fascia paraffinosa dielettrica.

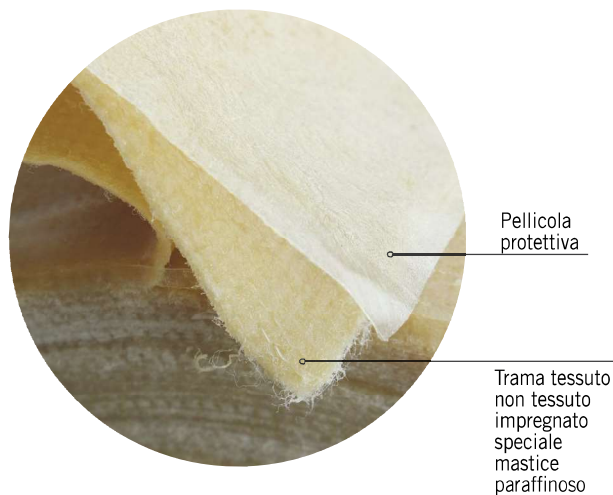


DESCRIZIONE

- Fascia paraffinosa dielettrica per la sigillatura e la protezione dalla corrosione tubi interrati o immersi, sistemi di tubazioni o costruzioni metalliche in condizioni di temperatura fino a +30°C.
- Costituita da un tessuto non tessuto in fibre artificiali ed impregnata su entrambi i lati con un mastice paraffinoso, e protetta sul lato esterno da una pellicola in polipropilene.
- La fascia è impermeabile all'acqua e ai vapori di ossigeno.
- La fascia è applicabile e malleabile su superfici irregolari.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Protezione dalla corrosione di tubazioni e componenti di tubazioni.
- Protezione dalla corrosione di tubazioni in uscita dal sottosuolo.
- Protezione dalla corrosione di tubazioni e componenti metallici sui ponti, sui tetti e sulle impalcature.
- Protezione dalla corrosione di componenti metallici di ancoraggio e fissaggio.
- Industria automobilistica e ferroviaria.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Spessore:
 ≥ 1,5 mm

Supporto in tessuto non tessuto:
 Polipropilene / poliestere

Pellicola protettiva:
 Polipropilene, spessore 100 µm

Valore di saponificazione del composto paraffinoso:
 ≤ 10 mg KOH / g

Temperatura di esercizio in continuo:
 -40 a +30 °C

Resistenza all'impatto*:
 > 2 J

Spessore residuo dopo l'impatto (classe resistenza A-30)*:
 > 2 mm

Resistenza elettrica specifica di isolamento*:
 > 3 * 10⁷ Ω * m²

Distacco catodico (23°C, 28 giorni)*:
 ≤ 4 mm

Resistenza alla colatura (+50°C, 48 ore)*:
 Non cola

Test di srotolamento alle basse temperature (+5°C)*:
 Nessuna separazione degli strati e nessuna rottura



(*) Valori di riferimento per EN 12068 DIN 30672 per applicazione a doppio strato (sovrapposizione min. 50%)



MODALITÀ DI APPLICAZIONE

- Per una corretta applicazione della protezione anticorrosiva, è necessaria una accurata pulizia e asciugatura della superficie da rivestire.
- Rimuovere con cura la ruggine, lo sporco, residui di saldatura.
- Utilizzare un apposito solvente per eliminare tracce di olio, grasso e gel per test ultrasonico.
- Effettuare meccanicamente la pulizia dei depositi con abrasione a mezzo di spazzola metallica.
- Applicare la fascia DENSO FLEX lasciando sul lato esterno il film plastico protettivo, procedendo con una sovrapposizione del 50% avvolgendola a spirale sul tubo, oppure distesa se il substrato è piano.
- Modellare e mussare con le mani la zona di sovrapposizione.
- Il rivestimento deve essere messo anche sul tratto di tubazione rivestita in fabbrica, almeno per un tratto pari all'altezza della fascia.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Ambiente/superficie da rivestire: $-5 \div +40^{\circ}\text{C}$

Fascia DENSO FLEX: $-5 \div +30^{\circ}\text{C}$

TEMPERATURA DI STOCCAGGIO

In ambiente pulito e asciutto a $0 \div +30^{\circ}\text{C}$

VERIFICHE SUL RIVESTIMENTO

- La prova relativa all'assenza di porosità sul rivestimento deve essere condotta con uno scintillometro.

H. NASTRO (mm)	PER CARTONE			
	N° ROTOLI	m (NASTRO)	m ² (NASTRO)	PESO TOT. (Kg)
30	18	180	5,4	9,2
50	12	120	6	8,9
100	6	60	6	8,8