

MOD. 13100/L | TUBI DN 450-1600
H. 25-41-50-75-100-125-150-175-200 mm

Collare distanziatore per condotte in tubi di protezione.



CARATTERISTICHE

- Sistema modulare a corone componibili che permette ai distanziatori di coprire una larga gamma di diametri tubo, riducendo così anche le quantità di stoccaggio.
- Facilmente assemblabili, mediante il fissaggio manuale di un elemento con l'altro.
- Fissaggio mediante estremità dentate per un efficiente adattamento ad una larga gamma di diametri di tubazione.
- Interamente realizzati in polietilene ad alta densità (HDPE), non sono richieste parti metalliche di connessione.
- Basso coefficiente di frizione che agevola l'inserimento della condotta nella tubazione camicia.
- Progetto di nuova generazione con speciali nervature interne atte ad irrobustire il pezzo e garantire elevate prestazioni meccaniche anche con spessori ridotti.
- Testati per garantire un supporto continuo e duraturo al tubo condotta ed al suo contenuto.
- Garantiscono una protezione costante lungo tutta la circonferenza del tubo condotta.
- Garantiscono una lunga protezione contro la corrosione.
- Possono essere installati su tubi di acciaio, cemento, ferro o plastica.
- Altezze 25mm e 41mm omologate in accordo al protocollo SNAM RETE GAS (specifica GASD A 09.01.06 e GASD C 09.06.00).
- Serraggio con pinza tipo A75 per altezze fino a 75mm, pinza tipo A200 per altezze da 100 a 200mm.

MATERIALI - HDPE

Carico di snervamento*:
≥ 25 N/mm² (Prove in accordo a UNI EN ISO 527-2)

Allungamento a rottura*:
> 200% (Prove in accordo a UNI EN ISO 527-2)

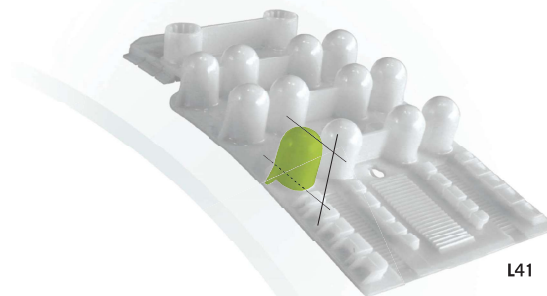
Durezza shore D:
64 - ASTM D 2240

Temperatura min di impiego:
- 20°C (per applicazioni sotto i 5°C contattare Raci)

Temperatura min di stoccaggio:
- 5°C (per applicazioni sotto i 5°C contattare Raci)

Rigidità dielettrica:
> 37 kV/mm - ASTM D 149/64

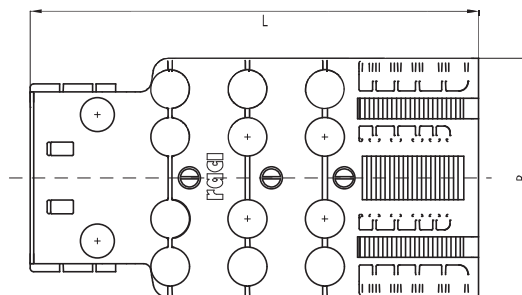
Stabilizzazione UV:
Buona



L41



L200



eL

(*): su provini di materiale estruso, realizzati per ogni lotto di produzione. Il lotto è marcato sul pezzo con identificativo di N° e anno di stampaggio

| TIPO | LUNGHEZZA UTILE | | LARGHEZZA (B) | | ALTEZZA (H) | | CAPACITÀ di CARICO (kg) |
|----------------|-----------------|-----------|---------------|---------|-----------------|--------------------|-------------------------|
| | mm | pollici | mm | pollici | mm | pollici | |
| L25-L41-L50 | 280 - 325 | 11 - 12,8 | 210 | 8,3 | 25 - 41 - 50 | 0,98 - 1,61 - 1,97 | 3000 |
| L75-L100 | | | | | 75 - 100 | 2,95 - 3,94 | 2500 |
| L125 | | | | | 125 | 4,92 | 2000 |
| L150-L175-L200 | | | | | 150 - 175 - 200 | 5,91 - 6,89 - 7,87 | 1500 |

La capacità di carico è fornita da valori stimati e verificati in condizioni statiche e ideali.

| ESTERNO CONDOTTA D.E. | | ELEMENTI COLLARE* | DISTANZA RACCOMANDATA TRA GLI ANELLI | | | | | | | |
|-----------------------|-------|-------------------|--------------------------------------|-------|-------|-------|---------------------|-------|-------|-------|
| | | | H elemento ≤ 125 mm | | | | H elemento ≥ 150 mm | | | |
| | | | gas | | acqua | | gas | | acqua | |
| Ø MIN | Ø MAX | PZ. | mt | piedi | mt | piedi | mt | piedi | mt | piedi |
| 450 | 510 | 5 | 2,5 | 8,2 | 2,5 | 8,2 | 2,5 | 8,2 | 2,5 | 8,2 |
| 540 | 610 | 6 | 2,5 | 8,2 | 2,5 | 8,2 | 2,5 | 8,2 | 2,5 | 8,2 |
| 625 | 715 | 7 | 2,5 | 8,2 | 2,5 | 8,2 | 2,5 | 8,2 | 2,5 | 8,2 |
| 715 | 805 | 8 | 2,5 | 8,2 | 2,5 | 8,2 | 2,5 | 8,2 | 2 | 6,6 |
| 805 | 895 | 9 | 2,5 | 8,2 | 2 | 6,6 | 2,5 | 8,2 | 1,5 | 4,9 |
| 895 | 985 | 10 | 2,5 | 8,2 | 2 | 6,6 | 2,5 | 8,2 | 1,2 | 3,9 |
| 985 | 1075 | 11 | 2,5 | 8,2 | 1,5 | 4,9 | 2,5 | 8,2 | 1,2 | 3,9 |
| 1075 | 1160 | 12 | 2 | 6,6 | 1 | 3,3 | 2 | 6,6 | 1 | 3,3 |
| 1160 | 1250 | 13 | 2 | 6,6 | 1 | 3,3 | 2 | 6,6 | 0,8 | 2,6 |
| 1250 | 1340 | 14 | 2 | 6,6 | 1 | 3,3 | 2 | 6,6 | 0,8 | 2,6 |
| 1340 | 1430 | 15 | 2 | 6,6 | 0,8 | 2,6 | 1,5 | 4,9 | 0,6 | 2 |
| 1430 | 1520 | 16 | 2 | 6,6 | 0,8 | 2,6 | 1,5 | 4,9 | 0,5 | 1,6 |
| 1520 | 1610 | 17 | 2 | 6,6 | 0,5 | 1,6 | 1,5 | 4,9 | 0,5 | 1,6 |
| 1610 | 1750 | 18 | 2 | 6,6 | 0,5 | 1,6 | 1,5 | 4,9 | 0,5 | 1,6 |

(*) Indica i pezzi che occorrono per compiere la circonferenza del tubo.

| TIPO | H (mm) | PEZZI PER CARTONE | DIMENSIONI CARTONE (cm) | PESO CARTONI (Kg) | |
|------|--------|-------------------|-------------------------|-------------------|-------|
| | | | | netto merce | lordo |
| L | 25 | 60 | 40 x 60 x 50 | 24 | 26 |
| | 41 | 42 | | 20 | 22 |
| | 50 | 30 | | 14,5 | 16,5 |
| | 75 | 22 | | 15,4 | 17,4 |
| | 100 | 18 | | 15 | 17 |
| | 125 | 14 | | 12,6 | 14,6 |
| | 150 | 12 | | 13 | 15 |
| | 175 | 10 | | 12 | 14 |
| | 200 | 8 | | 9,5 | 11,5 |

Nota: Per ragioni di gestione magazzino accettiamo unicamente ordini per scatole complete.