


**MOD. 2260** | **PN 16** | **DN 3/4" - 2"**

Modello in linea, con estremità ad innesto rapido antisfilamento per tubi PE.

### CARATTERISTICHE

- Realizzata in accordo alla norma EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- Disco di tenuta tra albero e coperchio a valvola completamente aperta che permette la sostituzione degli O-Ring in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo vulcanizzato integralmente sulla superficie di intercettazione del flusso con foro di drenaggio per evitare il ristagno d'acqua.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Manovra manuale con volantino, cappello, asta di manovra.

### MATERIALI

#### Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40)

#### Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088 (corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

#### Cuneo:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58) rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata

#### Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

#### Boccola antifirizione:

Resina acetilica POM

#### O-Ring, guarnizione di tenuta corpo-coperchio, cuffia parapolvere:

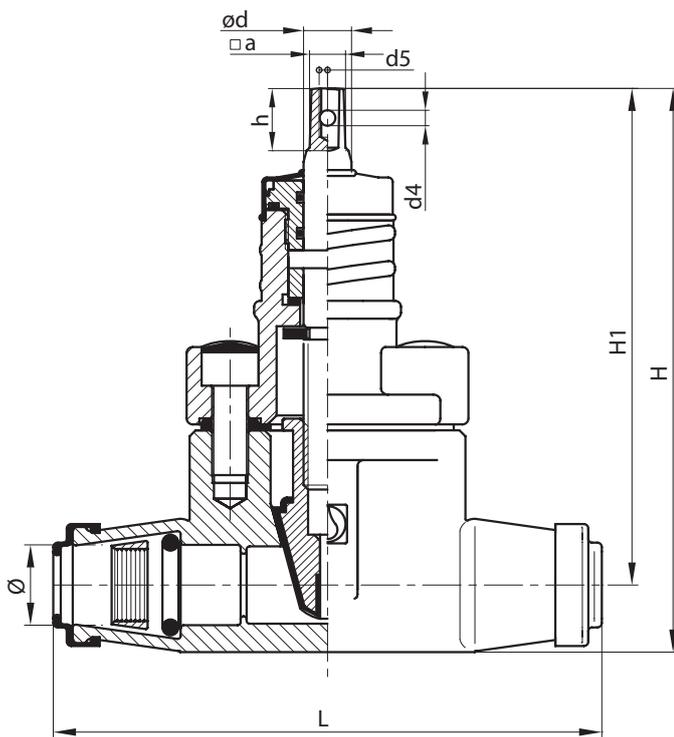
Gomma NBR

#### Viti:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898 tropicalizzate

#### Ghiera antisfilamento:

Resina POM



DN	Ø	L	H	H1	ød	□a	h	d4/d5	Peso (kg)
3/4"	25	170	158,5	136	16	10,5-12	21	5/M5	3
1"	32	170	158,5	136	16	10,5-12	21	5/M5	3
1 1/4"	40	220	218	182	16	10,5-12	21	5/M5	5
1 1/2"	50	232	222	182	16	10,5-12	21	5/M5	5
2"	63	270	230	182	16	10,5-12	21	5/M5	6,5

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.