

CON ESTREMITÀ A BICCHIERE PER TUBI PVC

MOD. 1300 | PN 16 | DN 50-300

Con estremità a bicchiere per innesto rapido di tubi in PVC.

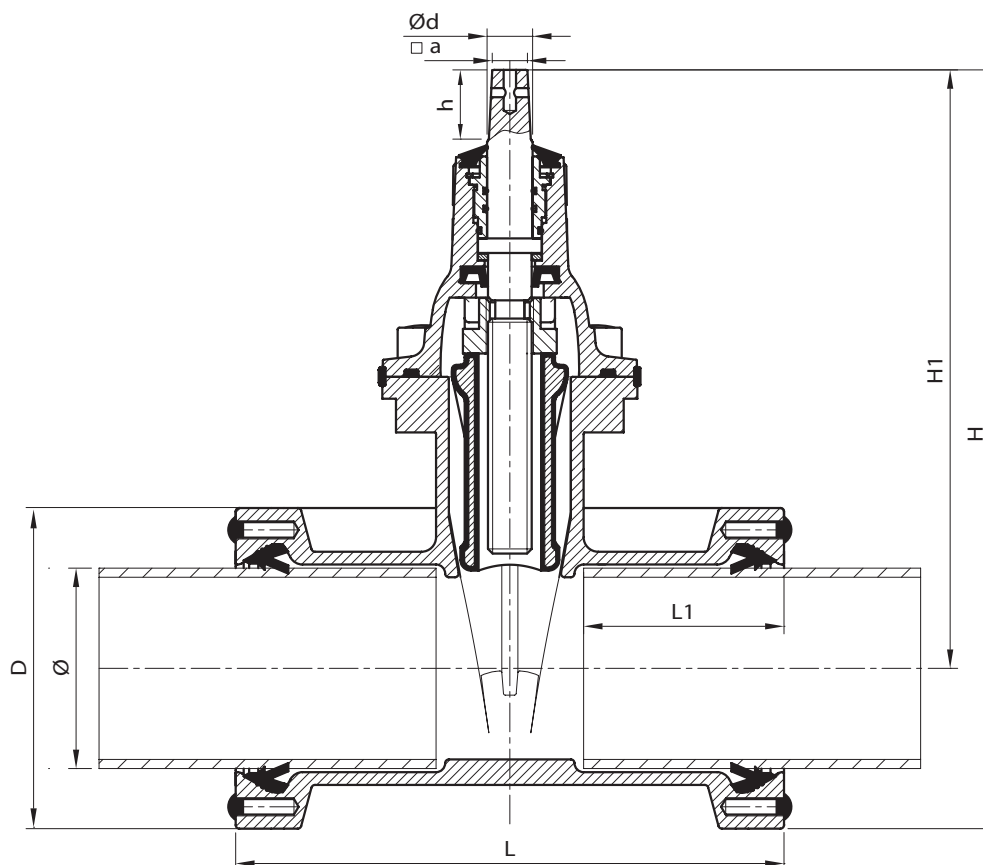


CARATTERISTICHE

- Saracinesca con estremità a bicchiere per l'innesto di tubi in PVC e sistema di tenuta idraulica mediante guarnizione a doppio labbro.
- Realizzata in accordo alle norma EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite guarnizione a labbro alloggiata nel coperchio per una massima garanzia.
- Estremità ad innesto con guarnizione a labbro certificata KTW-W270-WRAS e con gomma conforme a EN 681-1 WA.
- O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- O-Ring sostituibili in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo interamente vulcanizzato con foro passante per prevenire il ristagno di acqua e sedi per le guide laterali che riducono la coppia di manovra.
- Robusta madrevite non solidale al cuneo.
- Dischi antifrizione per minimizzare la coppia resistente d'attrito tra stelo di manovra, coperchio e bussola, sostituiti da cuscinetti a sfera reggispinta sulle taglie maggiori al DN 200.
- Viti di collegamento alloggiata nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Anello paracolpi a protezione della connessione tra corpo e coperchio con impresso DN e nome del produttore per un immediato riconoscimento.
- Marcatura secondo la norma EN 19.
- Manovra manuale con volantino, cappello, asta di manovra o mediante attuatore elettrico (contattare Raci srl in merito).



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Cuneo:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
completamente vulcanizzato con gomma EPDM

Madrevite:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Dischi antifrizione:

Resina sintetica POM

O-Ring, guarnizione a labbro, guarnizione corpo-coperchio e parapolvere:

Gomma EPDM

Viti di connessione corpo-coperchio:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898

Anello paracolpi:

Materiale plastico rinforzato

DN	Ø	D	H	H1	L	L1	□a	Ød	h	Peso (kg)
50	63	102	264	218	250	95	17,8 - 14,8	21	30	8
65	75	109	311	256	260	100	20,8 - 17,3	24	35	10
80	90	156	369	293	280	105	20,8 - 17,3	24	35	12,5
100	110	176	413	325	305	115	23 - 19,3	24	38	17,5
125	125	196	480	380	340	120	23 - 19,3	28	38	24
125	140	213	488	380	340	130	23 - 19,3	28	38	26
150	160	241	537	420	355	133	23 - 19,3	28	38	30,5
150	180	262	547	420	365	133	23 - 19,3	28	38	35
200	200	287	688	546	410	150	29 - 24,3	32	48	60
200	225	310	693	546	420	150	29 - 24,3	32	48	62
250	250	351	840	660	480	170	32 - 27,2	34	48	95
300	315	425	950	737	530	180	32 - 27,2	34	48	135

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.