

SARACINESCHE
CON ESTREMITÀ
FLANGIATE



MOD. 1041		PN 10-16		DN 40-400
Corpo piatto serie 14 EN 558-1				
MOD. 1042		PN 25		DN 40-300
Corpo piatto serie 14 EN 558-1				
MOD. 1051		PN 10-16		DN 40-400
Corpo ovale serie 15 EN 558-1				



CARATTERISTICHE

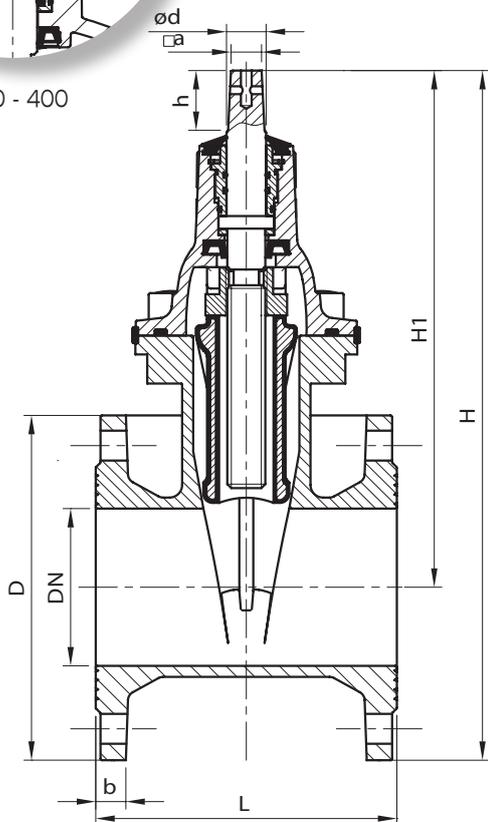
- Realizzata e certificata in accordo alla norma EN 1074 e EN 1171 (resistenza minima categoria 2) con marcatura da Ente Terzo come supervisione dell'intero ciclo produttivo della valvola.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico termoidurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite guarnizione a labbro alloggiata nel coperchio per una massima garanzia.
- O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- O-Ring sostituibili in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo interamente vulcanizzato con foro passante per prevenire il ristagno di acqua e sedi per le guide laterali che riducono la coppia di manovra.
- Robusta madre vite non solidale al cuneo.
- Dischi antifrizione per minimizzare la coppia resistente d'attrito tra stelo di manovra, coperchio e bussola, sostituiti da cuscinetti a sfera reggispinta sulle taglie maggiori al DN 200.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Anello paracolpi a protezione della connessione tra corpo e coperchio con impresso DN e nome del produttore per un immediato riconoscimento.
- Marcatura secondo la norma EN 19.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

CON ESTREMITÀ FLANGIATE

DN 250 - 400



MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Cuneo:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
completamente vulcanizzato con gomma EPDM

Madrevite:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Dischi antifrizione:

Resina sintetica POM

O-Ring, guarnizione a labbro,

guarnizione corpo-coperchio e parapolvere:

Gomma EPDM

Viti di connessione corpo-coperchio:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898

Anello paracolpi:

Materiale plastico rinforzato

DN	PN	L			H	H1	D	b	ød	a	h	Peso valv. (kg)			Mod. Attuatore	Peso con attuatore		
		1041	1042	1051								1041	1042	1051		1041	1042	1051
40	10	140	-	240	293	218	150	16	19	17,8-14,8	30	8	-	12	SA07.6	29	-	33
	16	-	-	-								8	-	-		-	29	-
	25	-	140	-								-	-	-		-	-	-
50	10	150	-	250	330	250	165	19	21	17,8-14,8	30	10	-	14	SA07.6	31	-	35
	16	-	-	-								10	-	-		-	31	-
	25	-	150	-								-	-	-		-	-	-
65	10	170	-	270	370	280	185	19	24	20,8-17,3	35	12,5	-	18	SA07.6	33,5	-	39
	16	-	-	-								12,5	-	-		-	33,5	-
	25	-	170	-								-	-	-		-	-	-
80	10	180	-	280	410	310	200	19	24	20,8-17,3	35	16	-	21,5	SA10.2	41	-	46,5
	16	-	-	-								16	-	-		-	41	-
	25	-	180	-								-	-	-		-	-	-
100	10	190	-	300	460	350	220	19	24	23-19,3	38	20	-	28,5	SA10.2	45	-	53,5
	16	-	-	235			-					-	-	-		45	-	
	25	-	190	-			-					-	-	-		20	-	-
125	10	200	-	325	530	400	250	19	27	23-19,3	38	27	-	39	SA10.2	52	-	64
	16	-	-	270			-					-	-	-		52	-	
	25	-	200	-			-					-	-	-		27	-	-
150	10	210	-	350	580	400	285	19	27	23-19,3	38	34	-	49	SA10.2	59	-	74
	16	-	-	300			20					-	-	-		59	-	
	25	-	210	-			-					-	-	-		34	-	-
200	10	230	-	400	705	535	340	20	32	29-24,3	48	56	-	85	SA14.2	106	-	135
	16	-	-	375			22					-	-	-		110	-	
	25	-	230	-			-					-	-	-		60	-	-
250	10	250	-	450	870	670	395	22	33	32-27,3	48	86	-	128	SA14.2	136	-	178
	16	-	-	405			24,5					-	-	-		136	-	
	25	-	250	-			425					-	-	-		93	-	-
300	10	270	-	500	980	750	445	24,5	33	32-27,3	48	115	-	203	SA14.2	170	-	258
	16	-	-	460			27,5					-	-	-		170	-	
	25	-	270	-			485					-	-	-		128	-	-
350	10	290	-	550	1075	810	505	28	40	37,6-32	55	200	-	230	SA14.6	255	-	285
	16	-	-	520			-					-	-	-		255	-	
400	10	310	-	600	1180	885	565	28	40	37,6-32	55	260	-	300	SA14.6	315	-	355
	16	-	-	580			-					-	-	-		315	-	-

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174/2004.